

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: MEYREMO, S.A.
Ctra. general astillero Somo, s/n
39792 Gajano (Cantabria)

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

FABRICACIÓN Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL DE ESTRUCTURAS METALICAS

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

EN 1090-1:2009 + A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio – Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales

Bajo el sistema 2+ son aplicadas y que el producto cumple con todos los requisitos especificados anteriormente expuestos.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20150097/A**

Aprobación original: 29 Junio 2015

Certificado en vigor: 29 Junio 2015

Fecha de caducidad: 28 Junio 2018

LRV Número de Organismo Notificado 0038



José Rivero en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0038/CPR/MAD/20150097/A

Fabricante: **MEYREMO, S.A.**
Ctra. general astillero Somo, s/n
39792 Gajano (Cantabria)

Alcance
Fabricación y Tratamiento Superficial de Estructuras Metálicas
EXC- 2

Norma de Producto
EN 1090-2:2008 + A1:2011

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)
Grupos: 1.1
Material: S275 JR (hasta 275 MPa)
Espesor: hasta 20 mm

Soldadura y procesos afines (ISO 4063)
135

Responsable coordinador de soldadura
Javier Seoane Cárcoba

Cualificación
IWS-ES-385

Método de marcado CE: 3a

Nº de Edición: 01

Fecha de Edición: 29 Junio 2015

LRV Número de Organismo Notificado 0038

Lloyd's Register Verification Limited
A member of the Lloyd's Register group



Lloyd's
Register

José Rivero
29 Junio 2015
Madrid Office

LRV002.1.2013.12
José Rivero en nombre de Lloyd's Register Verification